

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Echelle : 1/1 | Acier | Université de Biskra | Dessiné Par : |
|  | Arbre Intermédiaire 1 | Le 15/03/2019 |
| Format |  |

|  |
| --- |
| FEUILLE D’ANALYSE DE FABRICATION |
| UNIVERSITE MOHAMED KHIDER DE BISKRA | Nom/………………………………. | Ensemble : Réducteur de vitesses |  |
| N° | Phases | Matière : Acier | Nombre : (1) | Elément : Arbre intermédiaire 1 |  |
| M.O | N° | Sous-Phases | Croquis | Outils | Contrôle |
| N° | Opérations |
| 100 | S.M |  |  | **Contrôle du brute** D= 34 mmL=250 mm | DLB1B2 | Scie | Piedàcoulisse |
| 200 | T.P. | 210 | **Tournage**-Centrage long 4N(1, 2, 3, 4) sur B2-Appuis Ponctuelle 1N(5) sur B1 |  |  |  |
| 211 | **Dressage :** (1)Cm1=245 mm | Dresser |  |
| 212 | **Centrage**: (2)Co= 60° | Centrer |  |
| 213 | **Chariotage**: (3), (4)Cm2=217 mmCm3= Ø20k6 | Charioter |  |
| 214 | **Gorgeage**: (5) , (6)Cm4=240 mmCm5= Ø18mmCm6= 222 mmCo=2-+0.1 | Gorger  |  |
| 215 | **Chanfreinage**: (7), (7’)co1=2x45° | Chanfreiner |  |
| 220 | **Tournage**-Centrage long 4N(1, 2, 3, 4) sur B1-Appuis Ponctuelle 1N(5) sur B2 |  |  |  |
| 221 | **Dressage :** (8)Cm1=212 mm | Dresser |  |
| 222 | **Centrage**: (9)Co= 60° | Centrer |  |
| 230 | **Tournage**-Appuis surfacique sur B1 (1,2)- Appuis surfacique sur B2 (3,4)- Appuis ponctuelle sur B3 (5) |  |  |  |
| 231 | **Chariotage**: (10), (11)Cm1=166 mmCm2= Ø20k6 |  |  |
| 232 | **Chariotage**: (12), (13)Cm3=22.5 mmCm4= Ø22 mm |  |  |
|  | 233 | **Chariotage**: (14)Cm5=32.5 mmCm6=123 mmCm2=Ø20k6 |  |  |
|  |  |  | 234 | **Gorgeage**: (15),(16),(17),(11)Co=2-+0,1mmCm8= Ø18mmcm9=198mmcm10=186mmcm1=166mm |  |  |
|  | 235 | **Chanfreinage**: (18), (18’)co1=2x45° |  |  |
| 300 | F.V. | 310 | **Fraisage**:-Appuis sur B1 (1,2)-Appuis sur B2 (3,4) -Appuis ponctuelle sur B3 (5) |  | Fraise 2 TaillesØ6mm |  |
| 311 | **Rainure**: (19), (20), (21)Cm1=28 mmCm2=20 mmCm3=16,5 mmCo=6 mm |
| 400 | F.H | 410 | **Fraisage**:-Appuis sur B1 (1,2,3)-Appuis sur B2 (4,5) |  | Fraisem=3 Ø63 |  |
| 411 | **Roue dentée**: (22)cm=Ø29,25 mm |
| 412 | **Roue dentée**: (22)FinitionCm=Ø26 mmP=7,065 mm |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Phase : | 200 | **CONTRAT DE PHASE** | Nom : |  |
| Sous-phase : | 210 | Date : |  |
| Ensemble : | Réducteur de vitesse | Nombre : | 1 | Groupe : |  |
| Pièce :  | Arbre Intermédiaire 1 | Machine : | Tour manuel | S/Groupe : |  |
| Matière : | Acier | Porte pièce : | Mandrin 3 mors |  |  |
|  |
| **Opérations** | **Conditions de coupe** | **Outils** | **Contrôle** |
| **Vc****(m/min)** | **N****(tr/min)** | **f****(mm/tr)** | **a****(mm)** | **Lub.** |
| 211 | **Dressage :** (1)Cm1=245 mm |  |  |  | 0.1 | Oui | à charioter-dresser | Pied à Coulisse |
| 212 | **Centrage**: (2)Co= 60° |  |  |  | 0.1 | Oui | à center |  |
| 213 | **Chariotage**: (3), (4)Cm2=217 mmCm3= Ø20k6 |  |  |  |  | Oui | à charioter-dresser | Pied à Coulisse |
| 214 | **Gorgeage**: (5) , (6)Cm4=240 mmCm5= Ø18mmCm6= 222 mmCo=2-+0.1 |  |  |  |  | Oui | à gorge | Pied à Coulisse |
| 215 | **Chanfreinage**: (7), (7’)co1=2x45° |  |  |  |  | Oui | à charioter-dresser |  |