

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Echelle : 1/1 | Acier | Université de Biskra | Dessiné Par : |
|  | Arbre Intermédiaire 1 | | Le 15/03/2019 |
| Format |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| FEUILLE D’ANALYSE DE FABRICATION | | | | | | | | | |
| UNIVERSITE MOHAMED KHIDER DE BISKRA | | | | | Nom/………………………………. | | Ensemble :  Réducteur de vitesses | |  |
| N° | Phases | | | | Matière : Acier | Nombre : (1) | Elément : Arbre intermédiaire 1 | |  |
| M.O | N° | Sous-Phases | | Croquis | | | Outils | Contrôle |
| N° | Opérations |
| 100 | S.M |  |  | **Contrôle du brute**  D= 34 mm  L=250 mm | D  L  B1  B2 | | | Scie | Pied  à  coulisse |
| 200 | T.P. | 210 | **Tournage**  -Centrage long 4N(1, 2, 3, 4) sur B2  -Appuis Ponctuelle 1N(5) sur B1 | |  | | |  |  |
| 211 | **Dressage :** (1)  Cm1=245 mm | Dresser |  |
| 212 | **Centrage**: (2)  Co= 60° | Centrer |  |
| 213 | **Chariotage**: (3), (4)  Cm2=217 mm  Cm3= Ø20k6 | Charioter |  |
| 214 | **Gorgeage**: (5) , (6)  Cm4=240 mm  Cm5= Ø18mm  Cm6= 222 mm  Co=2-+0.1 | Gorger |  |
| 215 | **Chanfreinage**: (7), (7’)  co1=2x45° | Chanfreiner |  |
| 220 | **Tournage**  -Centrage long 4N(1, 2, 3, 4) sur B1  -Appuis Ponctuelle 1N(5) sur B2 | |  | | |  |  |
| 221 | **Dressage :** (8)  Cm1=212 mm | Dresser |  |
| 222 | **Centrage**: (9)  Co= 60° | Centrer |  |
| 230 | **Tournage**  -Appuis surfacique sur B1 (1,2)  - Appuis surfacique sur B2 (3,4)  - Appuis ponctuelle sur B3 (5) | |  | | |  |  |
| 231 | **Chariotage**: (10), (11)  Cm1=166 mm  Cm2= Ø20k6 |  |  |
| 232 | **Chariotage**: (12), (13)  Cm3=22.5 mm  Cm4= Ø22 mm |  |  |
|  | 233 | **Chariotage**: (14)  Cm5=32.5 mm  Cm6=123 mm  Cm2=Ø20k6 |  |  |
|  |  |  | 234 | **Gorgeage**: (15),(16),(17),(11)  Co=2-+0,1mm  Cm8= Ø18mm  cm9=198mm  cm10=186mm  cm1=166mm |  |  |
|  | 235 | **Chanfreinage**:  (18), (18’)  co1=2x45° |  |  |
| 300 | F.V. | 310 | **Fraisage**:  -Appuis sur B1 (1,2)  -Appuis sur B2 (3,4)  -Appuis ponctuelle sur B3 (5) | |  | | | Fraise 2 Tailles  Ø6mm |  |
| 311 | **Rainure**:  (19), (20), (21)  Cm1=28 mm  Cm2=20 mm  Cm3=16,5 mm  Co=6 mm |
| 400 | F.H | 410 | **Fraisage**:  -Appuis sur B1 (1,2,3)  -Appuis sur B2 (4,5) | |  | | | Fraise  m=3 Ø63 |  |
| 411 | **Roue dentée**: (22)  cm=Ø29,25 mm |
| 412 | **Roue dentée**: (22)  Finition  Cm=Ø26 mm  P=7,065 mm |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Phase : | | 200 | | **CONTRAT DE PHASE** | | | | Nom : | | |  | |
| Sous-phase : | | 210 | | Date : | | |  | |
| Ensemble : | | Réducteur de vitesse | | Nombre : | | 1 | | Groupe : | | |  | |
| Pièce : | | Arbre Intermédiaire 1 | | Machine : | | Tour manuel | | S/Groupe : | | |  | |
| Matière : | | Acier | | Porte pièce : | | Mandrin 3 mors | |  | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Opérations** | | | **Conditions de coupe** | | | | | | | **Outils** | | **Contrôle** |
| **Vc**  **(m/min)** | **N**  **(tr/min)** | **f**  **(mm/tr)** | | **a**  **(mm)** | | **Lub.** |
| 211 | **Dressage :** (1)  Cm1=245 mm | |  |  |  | | 0.1 | | Oui | à charioter-dresser | | Pied à Coulisse |
| 212 | **Centrage**: (2)  Co= 60° | |  |  |  | | 0.1 | | Oui | à center | |  |
| 213 | **Chariotage**: (3), (4)  Cm2=217 mm  Cm3= Ø20k6 | |  |  |  | |  | | Oui | à charioter-dresser | | Pied à Coulisse |
| 214 | **Gorgeage**: (5) , (6)  Cm4=240 mm  Cm5= Ø18mm  Cm6= 222 mm  Co=2-+0.1 | |  |  |  | |  | | Oui | à gorge | | Pied à Coulisse |
| 215 | **Chanfreinage**: (7), (7’)  co1=2x45° | |  |  |  | |  | | Oui | à charioter-dresser | |  |